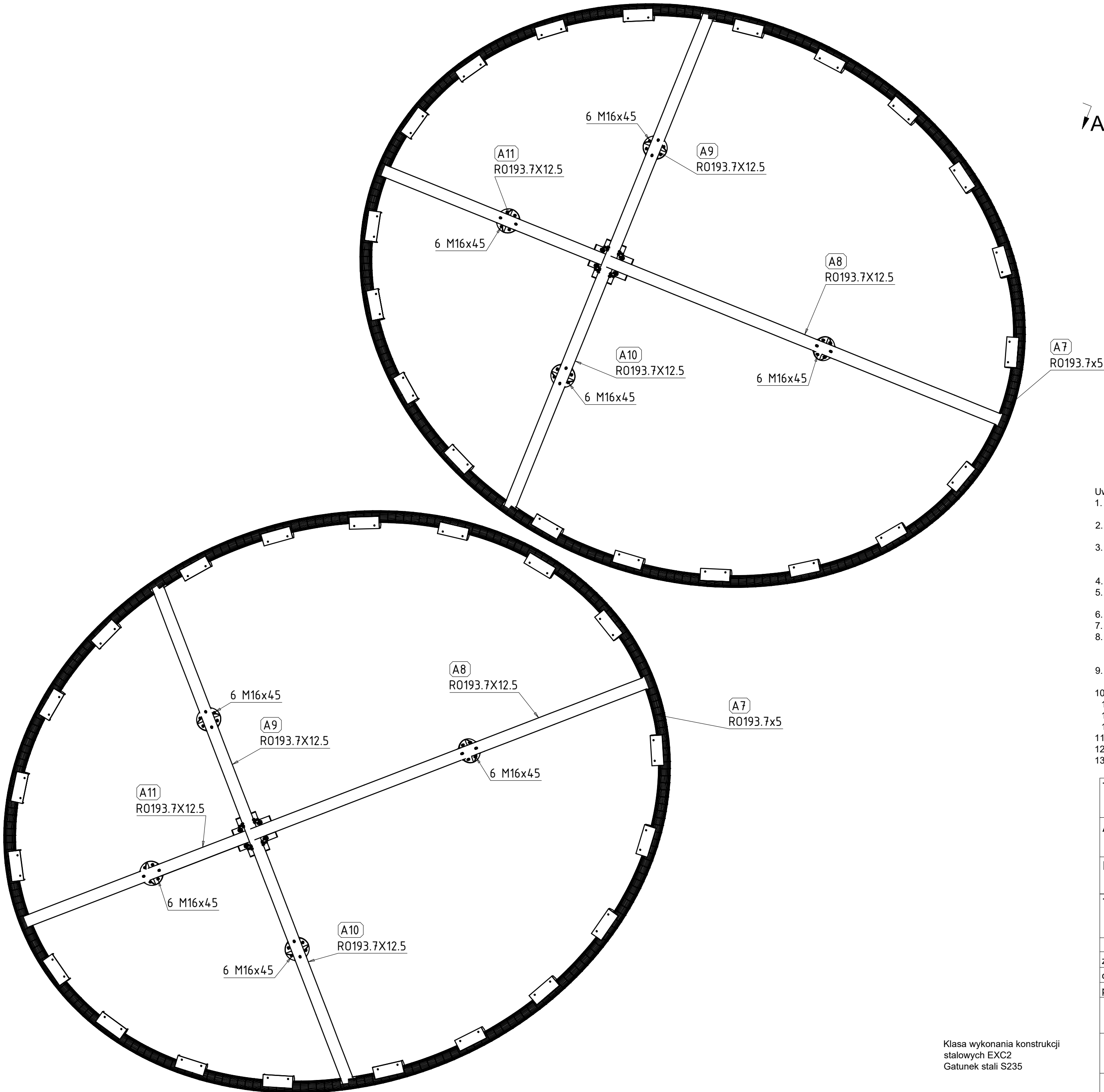


RZUT MONTAŻOWY +6.00



- Uwaga:
1. Projekt wykonawczy należy zweryfikować pod kątem ostatecznych wytycznych pozostałych branż. Należy szczególnie zwrócić uwagę na rodzaj zastosowanych podpór oraz siły działające na konstrukcję.
  2. Materiały do spawania przyjmować zgodnie z przyjętą technologią spawania (instrukcją technologiczną spawania opracowaną przez wytwórnictwo konstrukcji stalowej).
  3. Wysokość spoin pachwinowych nieoznaczonych wykonać jako 0.7 grubości cieńszego z łączonych elementów, spoiny pachwinowe wykonać po całym obwodzie łączonych elementów, nieoznaczone spoiny czołowe wykonać na pełen przetop przekroju łączonego.
  4. Podstawowym dokumentem odniesienia jest PN-EN 1090.
  5. Przed przystąpieniem do prefabrykacji wykonać pomiary sprawdzające. W przypadku rozbieżności należy dokonać korekty projektowanych elementów konstrukcyjnych w porozumieniu z Projektantem.
  6. Główne wymiary elementów konstrukcyjnych należy sprawdzić na montażu.
  7. Ostre krawędzie stępować.
  8. Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowych wykonać do stopnia C-3 przez ocynkowanie ogniowe albo malowanie zestawem malarskim epoksydowo - poliuretanowym (podkład powłoka epoksydowa, nawierzchnia powłoka poliuretanowa, kolor powłoki nawierzchniowej uzgodnić z użytkownikiem).
  9. Wykonawca, przed przystąpieniem do robót zobowiązany jest do zapoznania się z dokumentacją, a w przypadku pytań lub niejasności do kontaktu z Projektantem.
  10. Do połączeń śrubowych stosować wyroby śrubowe wg norm (zestaw śruby: śruba, nakrętka, 2xpodkładka):
    - 10.1. śruby klasy 8.8 wg PN-EN ISO 4014,
    - 10.2. nakrętki klasy 8 wg PN-EN ISO 4032,
    - 10.3. podkładki twardości 200HV wg PN-EN ISO 7089.
  11. Łączniki zabezpieczone przez ocynkowanie zgodnie z PN-EN ISO 10683, PN-EN ISO 10684,
  12. Uszkodzoną powłokę malarską przy wykonywaniu dodatkowych elementów, uzupełnić przez malowanie,
  13. Montaż konstrukcji zgodnie z opisem technicznym,

TEMAT  
Plenerowa estrada na terenie rekreacyjno – kulturalnym w Toruniu – Czerniewicach

ADRES  
87-100 Toruń, Czerniewice, nr działki: 602; obręb 76

INWESTOR  
Gmina Miasta Toruń, ul Wały gen. Sikorskiego 8, 87-100 Toruń

TYTUŁ

	DATA	IMIĘ I NAZWISKO	UPRAWNIENIA	PODPIS
zamawiający	03.06.2022			
opracował	03.06.2022	inż. bud. Maria Szulczewska	UAN-KZ-7210/296/85	
projektował	01.06.2022	mgr inż. Jarosław Śliwczyński		

POWŁOKA None	Pracownia projektowa Jarosław Śliwczyński ul. Grochowa 27, 88-100 Inowrocław NIP 556 265 61 68 695 950 412 jaroslaw.sliwczynski@gmail.com				
MATERIAŁ S235					

SKALA	ARKUSZ	RYSUNEK	STADIUM	NR RYS.	REWIZJA
1:50	A2	KS-003	P.W.	KS-003	Rev0

Klasa wykonania konstrukcji  
stalowych EXC2  
Gatunek stali S235