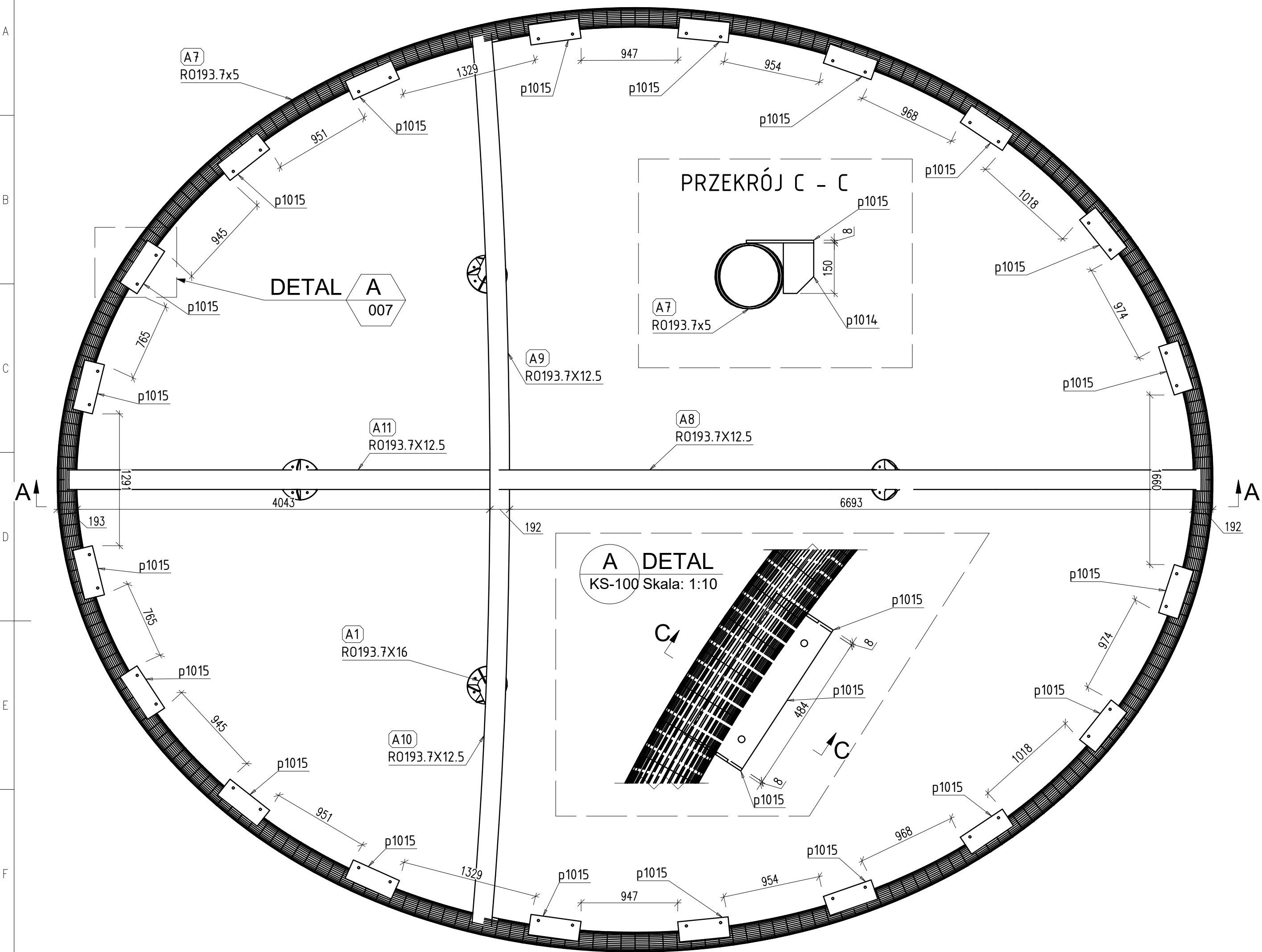
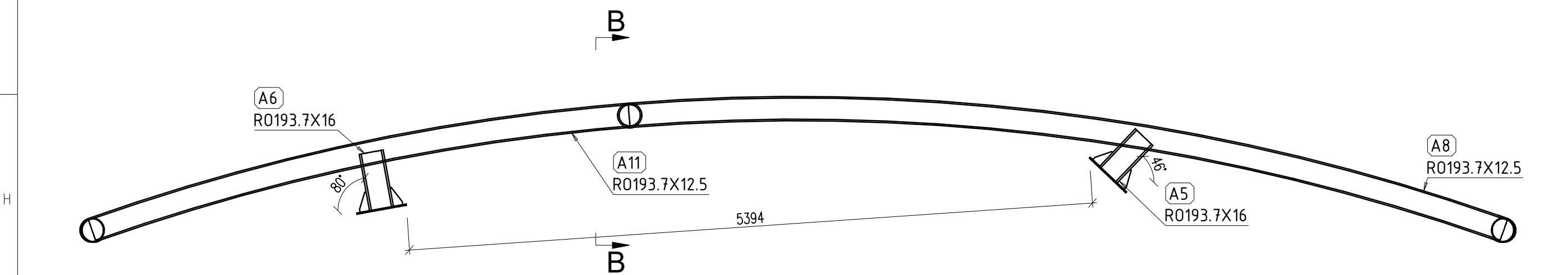


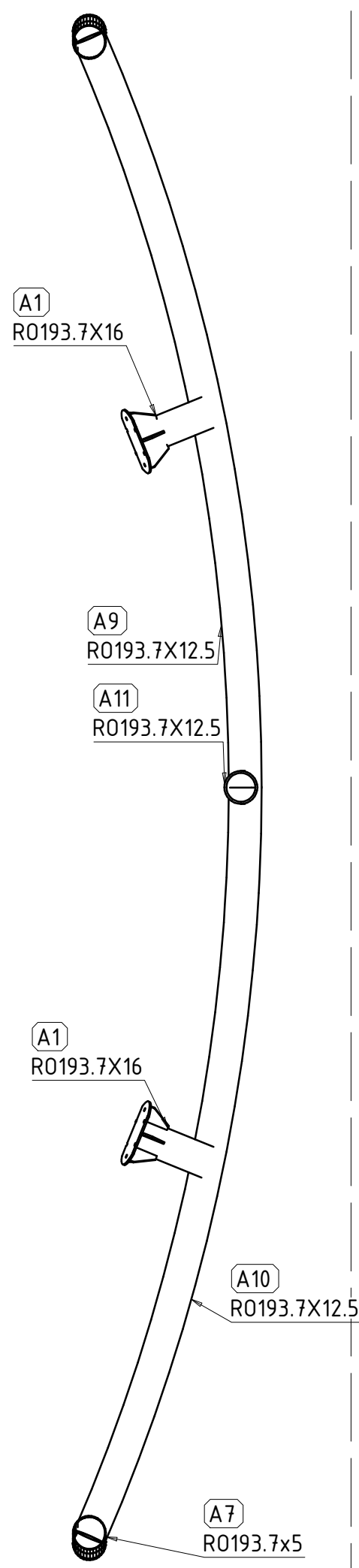
WIDOK OD GÓRY



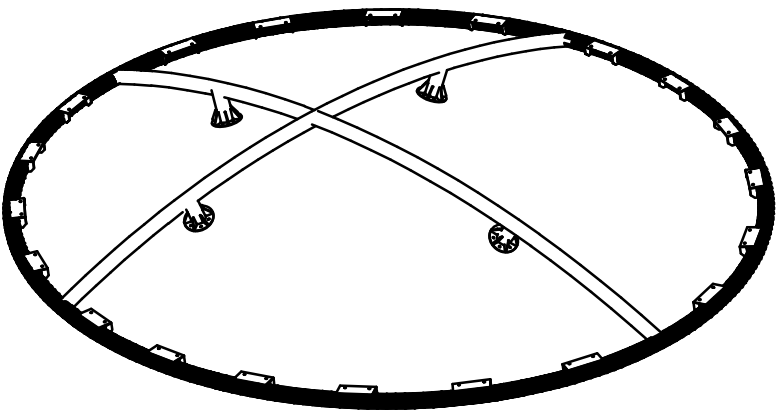
PRZEKRÓJ A - A



PRZEKRÓJ B - B



Aksjonometria



- Uwaga:
- Projekt wykonawczy należy zweryfikować pod kątem ostatecznych wytycznych pozostałych branż. Należy szczególnie zwrócić uwagę na rodzaj zastosowanych podpór oraz siły działające na konstrukcję.
 - Materiały do spawania przyjmować zgodnie z przyjętą technologią spawania (instrukcją technologiczną spawania opracowaną przez wytwórnictwo konstrukcji stalowej).
 - Wysokość spoin pachwinowych nieoznaczonych wykonać jako 0.7 grubości cieńszego z łączonych elementów, spoiny pachwinowe wykonać po całym obwodzie łączonych elementów, nieoznaczone spoiny czołowe wykonać na pełen przetop przekroju łączonego.
 - Podstawowym dokumentem odniesienia jest PN-EN 1090.
 - Przed przystąpieniem do prefabrykacji wykonać pomiary sprawdzające. W przypadku rozbieżności należy dokonać korekty projektowanych elementów konstrukcyjnych w porozumieniu z Projektantem.
 - Główne wymiary elementów konstrukcyjnych należy sprawdzić na montażu.
 - Ostre krawędzie stępić.
 - Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowych wykonać do stopnia C-3 przez ocynkowanie ogniowe albo malowanie zestawem malarskim epoksydowo - poliuretanowym (podkład powłoka epoksydowa, nawierzchnia powłoka poliuretanowa, kolor powłoki nawierzchniowej uzgodnić z użytkownikiem).
 - Wykonawca, przed przystąpieniem do robót zobowiązany jest do zapoznania się z dokumentacją, a w przypadku pytań lub niejasności do kontaktu z Projektantem.
 - Do połączeń śrubowych stosować wyroby śrubowe wg norm (zestaw śruby: śruba, nakrętka, 2xpodkładka):
 - śruby klasy 8.8 wg PN-EN ISO 4014,
 - nakrętki klasy 8 wg PN-EN ISO 4032,
 - podkładki twardości 200HV wg PN-EN ISO 7089,
 - Łączniki zabezpieczone przez ocynkowanie zgodnie z PN-EN ISO 10683, PN-EN ISO 10684.
 - Uszkodzoną powłokę malarską przy wykonywaniu dodatkowych elementów, uzupełnić przez malowanie.
 - Montaż konstrukcji zgodnie z opisem technicznym.

- Uwaga:
- Poszczególne elementy docinać dopasowując elementy do siebie.
 - Z uwagi na przestrzenną konstrukcję proponuje się, spawać Poz. OBRĘCZ, składając ją na warsztacie. Geometrię wyznaczać słupy A2, A3, A4 skrócone do słupa A13. Od tych elementów rozpocząć składanie konstrukcji.

Klasa wykonania konstrukcji stalowych EXC2
Gatunek stali S235

TEMAT

Plenerowa estrada na terenie rekreacyjno – kulturalnym w Toruniu – Czerniewicach

ADRES

87-100 Toruń, Czerniewice, nr działki: 602; obręb 76

INWESTOR

Gmina Miasta Toruń, ul Wały gen. Sikorskiego 8, 87-100 Toruń

TYTUŁ

POZ. OBRĘCZ

	DATA	IMIĘ I NAZWISKO	UPRAWNIENIA	PODPIS
zamawiający	03.06.2022			
opracował	03.06.2022	inż. bud. Maria Szulcewska	UAN-KZ-7210/296/85	
projektował	01.06.2022	mgr inż. Jarosław Śliwczyński		

POWŁOKA
None

MATERIAŁ
S235

Pracownia projektowa Jarosław Śliwczyński
ul. Grochowa 27, 88-100 Inowrocław
NIP 556 265 61 68
695 950 412 jaroslaw.sliwczynski@gmail.com

SKALA	ARKUSZ	RYSUNEK	STADIUM	NR RYS.	REWIZJA
1:10, 1:100, 1:300 1/3	A2	KS-100	P.W.	KS-100	Rev0