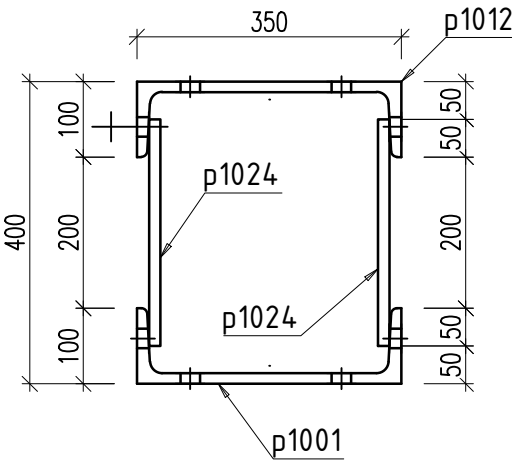
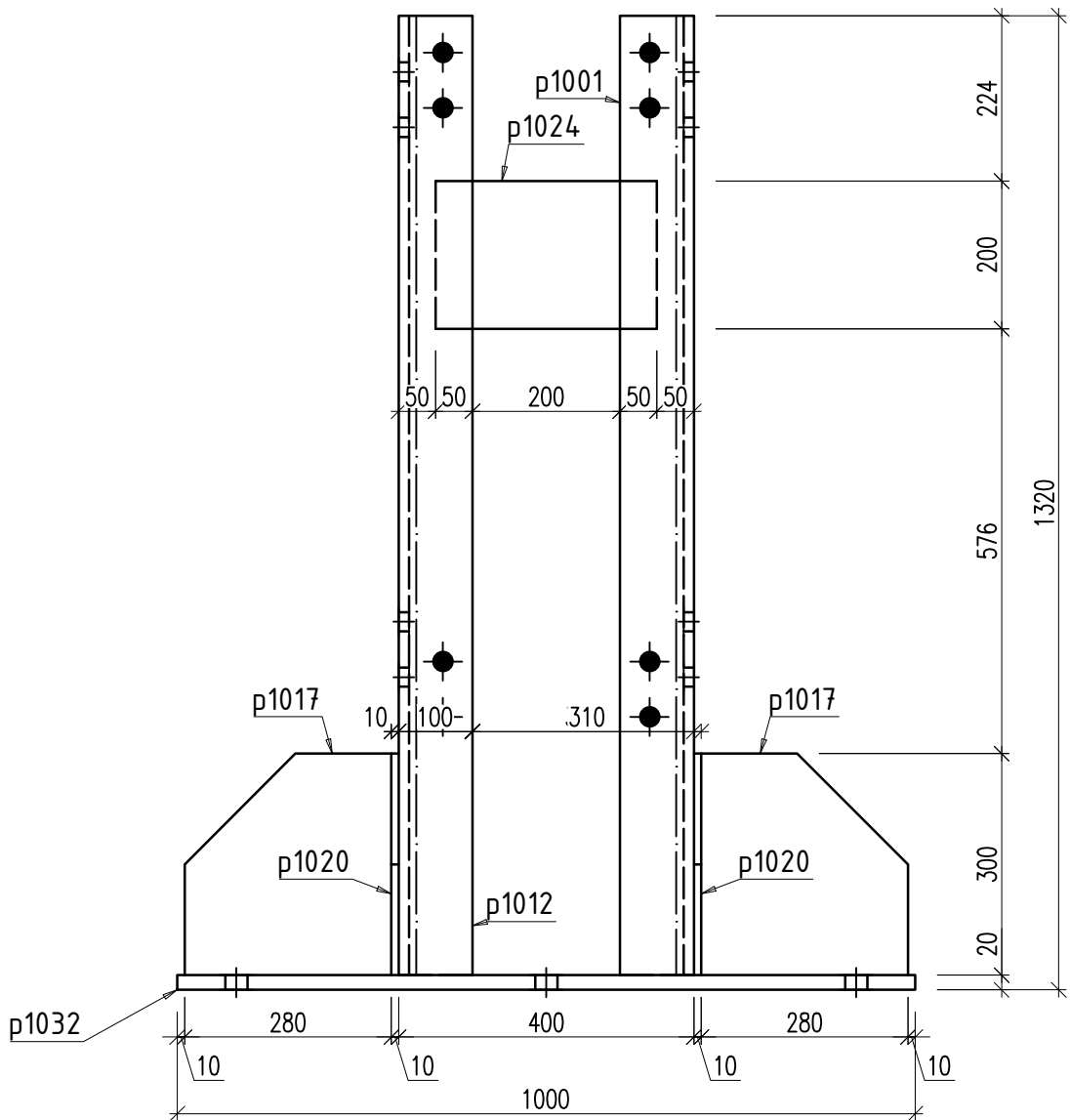


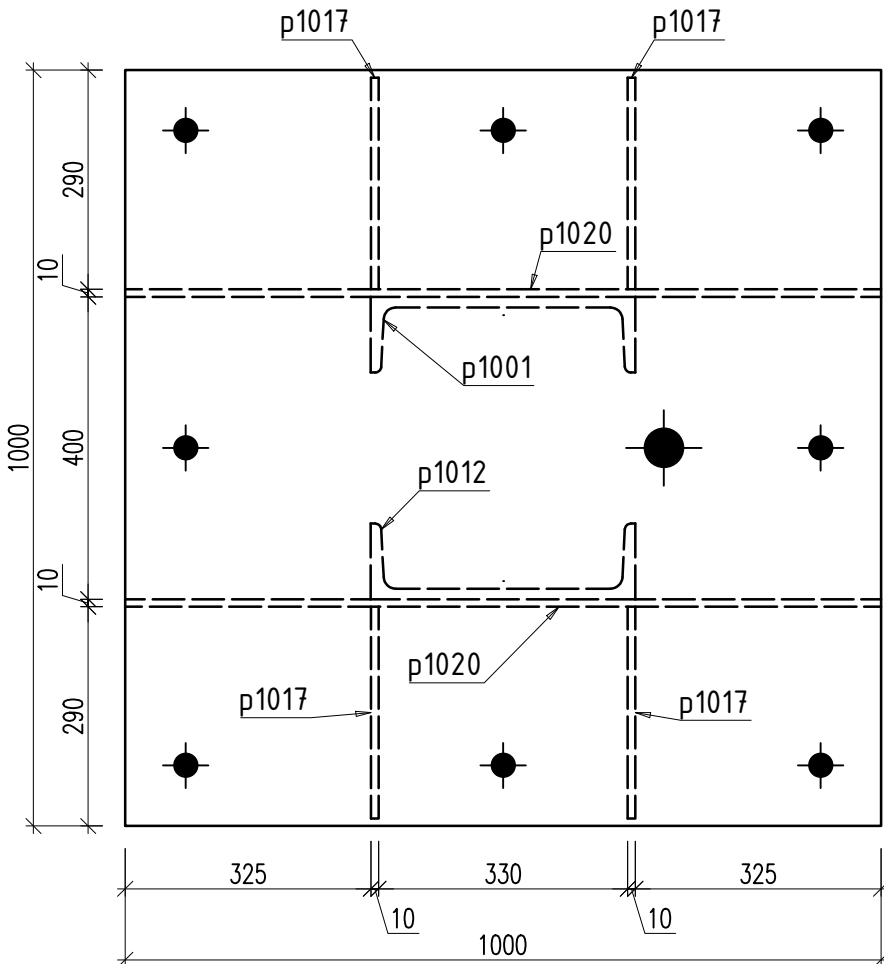
PRZEKRÓJ C - C



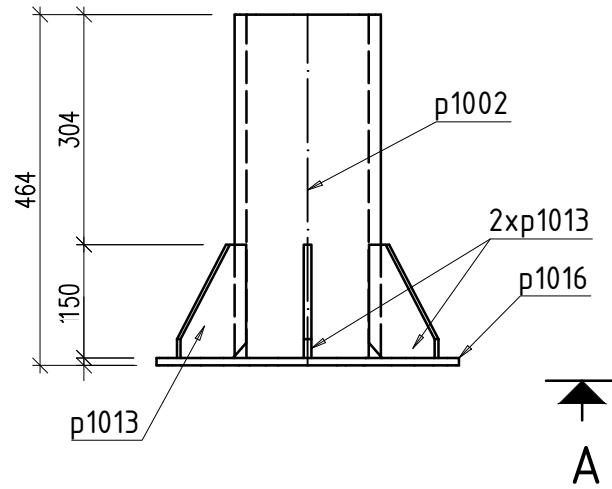
PRZEKRÓJ D - D



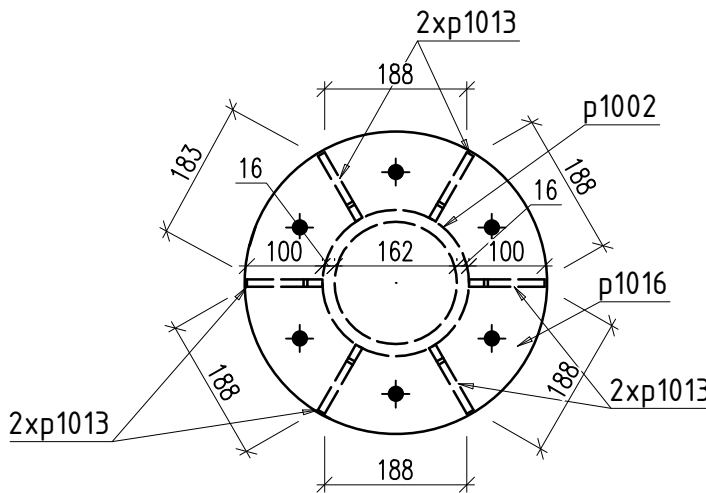
PRZEKRÓJ E - E



4x **A1** R0193.7X16 - 1:10



PRZEKRÓJ A - A



- Uwaga:
- Projekt wykonawczy należy zweryfikować pod kątem ostatecznych wytycznych pozostałych branż. Należy szczególnie zwrócić uwagę na rodzaj zastosowanych podpór oraz siły działające na konstrukcję.
 - Materiały do spawania przyjmować zgodnie z przyjętą technologią spawania (instrukcją technologiczną spawania opracowaną przez wytwórnię konstrukcji stalowej).
 - Wysokość spoin pachwinowych nieoznaczonych wykonać jako 0.7 grubości cieńszego z łączonych elementów, spoiny pachwinowe wykonać po całym obwodzie łączonych elementów, nieoznaczone spoiny czołowe wykonać na pełen przetop przekroju łączonego,
 - Podstawowym dokumentem odniesienia jest PN-EN 1090,
 - Przed przystąpieniem do prefabrykacji wykonać pomiary sprawdzające. W przypadku rozbieżności należy dokonać korekty projektowanych elementów konstrukcyjnych w porozumieniu z Projektantem,
 - Główne wymiary elementów konstrukcyjnych należy sprawdzić na montażu,
 - Ostre krawędzie stępiać,
 - Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowych wykonać do stopnia C-3 przez ocynkowanie ogniowe albo malowanie zestawem malarskim epoksydowo - poliuretanowym (podkład powłoka epoksydowa, nawierzchnia powłoka poliuretanowa, kolor powłoki nawierzchniowej uzgodnić z użytkownikiem),
 - Wykonawca, przed przystąpieniem do robót zobowiązany jest do zapoznania się z dokumentacją, a w przypadku pytań lub niejasności do kontaktu z Projektantem,
 - Do połączeń śrubowych stosować wyroby śrubowe wg norm (zestaw śruby: śruba, nakrętka, 2xpodkładka):
 - śruby klasy 8.8 wg PN-EN ISO 4014,
 - nakrętki klasy 8 wg PN-EN ISO 4032,
 - podkładki twardości 200HV wg PN-EN ISO 7089,
 - Łączniki zabezpieczone przez ocynkowanie zgodnie z PN-EN ISO 10683, PN-EN ISO 10684,
 - Uszkodzoną powłokę malarską przy wykonywaniu dodatkowych elementów, uzupełnić przez malowanie,
 - Montaż konstrukcji zgodnie z opisem technicznym,

Symbol	Ilość	Opis	Długość	Materiał	Waga [kg]	Waga cał. [kg]
A1	4	R0193.7X16				
p1002	4	R0193.7X16	454	S235	31.85	127.41
p1016	4	PL 10x4.00x400	400	S235	9.8	39.21
p1013	24	PL 10x100x150	150	S235	0.79	19.05
Waga pozycji [kg]					46.42	185.67
A13	2	PL 20x1000x1000				
p1032	2	PL 20x1000x1000	1000	S235	157	314
p1001	2	UPN 350	1300	S235	78.78	157.56
p1012	2	UPN 350	1300	S235	78.78	157.56
p1020	4	PL 10x300x1000	1000	S235	21.78	87.14
p1024	4	PL 15x200x300	300	S235	7.06	28.26
p1017	8	PL 10x280x300	300	S235	5.71	45.69
Waga pozycji [kg]					395.1	790.2
Razem						975.87

TEMAT
Plenerowa estrada na terenie rekreacyjno – kulturalnym w Toruniu – Czerniewicach

ADRES
87-100 Toruń, Czerniewice, nr działki: 602; obręb 76

INWESTOR
Gmina Miasta Toruń, ul Wały gen. Sikorskiego 8, 87-100 Toruń

TYTUŁ
A1,A13

	DATA	IMIĘ I NAZWISKO	UPRAWNIENIA	PODPIS
zamawiający	03.06.2022			
opracował	03.06.2022	inż. bud. Maria Szulczewska	UAN-KZ-7210/296/85	
projektował	01.06.2022	mgr inż. Jarosław Śliwczyński		

POWŁOKA
None

MATERIAŁ
S235

Pracownia projektowa Jarosław Śliwczyński
ul. Grochowa 27, 88-100 Inowrocław
NIP 556 265 61 68
695 950 412 jaroslaw.sliwczyński@gmail.com

SKALA	ARKUSZ	RYSUNEK	STADIUM	NR RYS.	REWIZJA
1:10,1:20	A2	KS-101	P.W.	KS-101	Rev0

Klasa wykonania konstrukcji
stalowych EXC2
Gatunek stali S235